

AUTOMATIZACIÓN



PRECISIÓN EN MOVIMIENTO

ewm[®]
WE ARE WELDING

/ SU SOLUCIÓN DE SERVICIO
COMPLETO.

www.ewm-group.com

SEA
sea-sa.com.mx

EWM REACT.

MÁXIMA PRECISIÓN, CONTROL TOTAL.



**TRANSFERENCIA
ACTIVAMENTE
CONTROLADA
EN REVERSO**

Con EWM React, estamos ampliando los límites físicos de los arcos cortos controlados digitalmente y aumentando las posibilidades de lo que es posible. Nuestro proceso de soldadura más estable para soldadura automatizada se caracteriza por un movimiento activo hacia adelante/atrás del alambre y logra resultados de soldadura perfectos con la ayuda de la transferencia controlada de gotas. El alambre avanza, se produce el cortocircuito y el alambre se tira activamente hacia atrás. Esto aumenta el rango del arco corto y, con baja entrada de calor, es posible una mayor tasa de deposición a velocidades de soldadura muy altas. Este movimiento de empuje/atracción tiene lugar a alta frecuencia, lo que hace de EWM React no solo nuestro proceso de soldadura más estable, sino también el más rápido. EWM React es precisión en movimiento.

EWM ES SU PROVEEDOR DE SOLUCIONES

Nuestra tecnología de soldadura para soldadura automatizada y mecanizada ya no deja nada que desear, pero puede esperar aún más de nuestro equipo de automatización en su conjunto. Venga a nosotros con su problema: tenemos la solución adecuada para usted en nuestro repertorio. Si no, la desarrollaremos. De esta manera, constantemente estamos añadiendo más y más servicios a nuestra gama y mejorando continuamente nuestras herramientas.

// We are welding. Solo obtienes lo mejor de nosotros.

+ LLEVAMOS EL SERVICIO MÁS ALLÁ

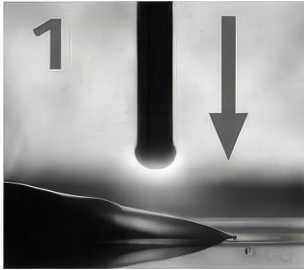
Puede confiar en nuestra tecnología de soldadura, nuestros expertos y, sobre todo, nuestro servicio. Sea cual sea su inquietud, la convertiremos en nuestro enfoque y encontraremos una solución.

+ PROPORCIONAMOS MEJOR CONSULTORÍA

La consultoría de EWM es tan precisa como nuestra tecnología de soldadura. Transmitimos nuestra experiencia a usted y nos encargamos del análisis, la planificación y la implementación de su proyecto. Le brindamos una solución completa que le brinda control total de sus resultados de soldadura.

EL MOVIMIENTO ACTIVO DEL ALAMBRE.

RÁPIDO, CONTROLADO, PRECISO.



El alambre se mueve activamente hacia el baño de soldadura a alta velocidad. El arco se enciende en el metal fundido y produce una gota fundida al mismo tiempo.



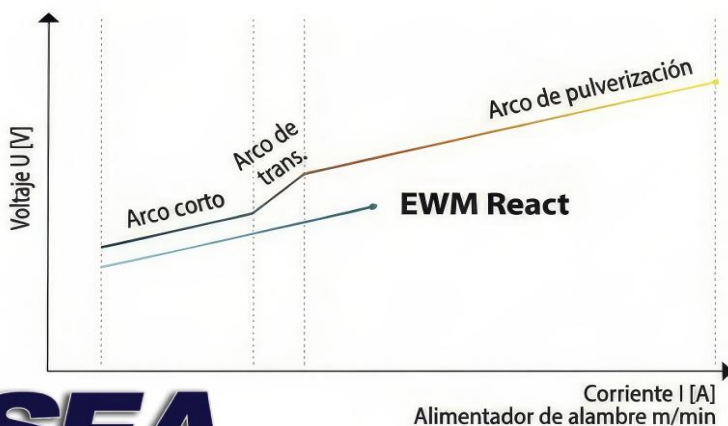
En el momento en que el alambre entra en contacto con el metal fundido, la gota fundida en el cortocircuito se transfiere al baño de soldadura. El módulo RCC controla la resolución del cortocircuito.



Como resultado del movimiento activo hacia atrás, el alambre se extrae del baño de soldadura con alta precisión y el arco se vuelve a encender.

+ Tan pronto como el arco se enciende de nuevo durante el paso 3, el proceso comienza de nuevo con el paso 1 y se repite. El movimiento completo del alambre se realiza individualmente para cada gota desprendida.

PARA RESULTADOS DE SOLDADURA ÓPTIMOS.



La tasa de deposición también es significativamente mayor en comparación con el arco corto. Hasta cierto punto, esto incluso se extiende al rango del arco de pulverización.

AUTOMATIZACIÓN

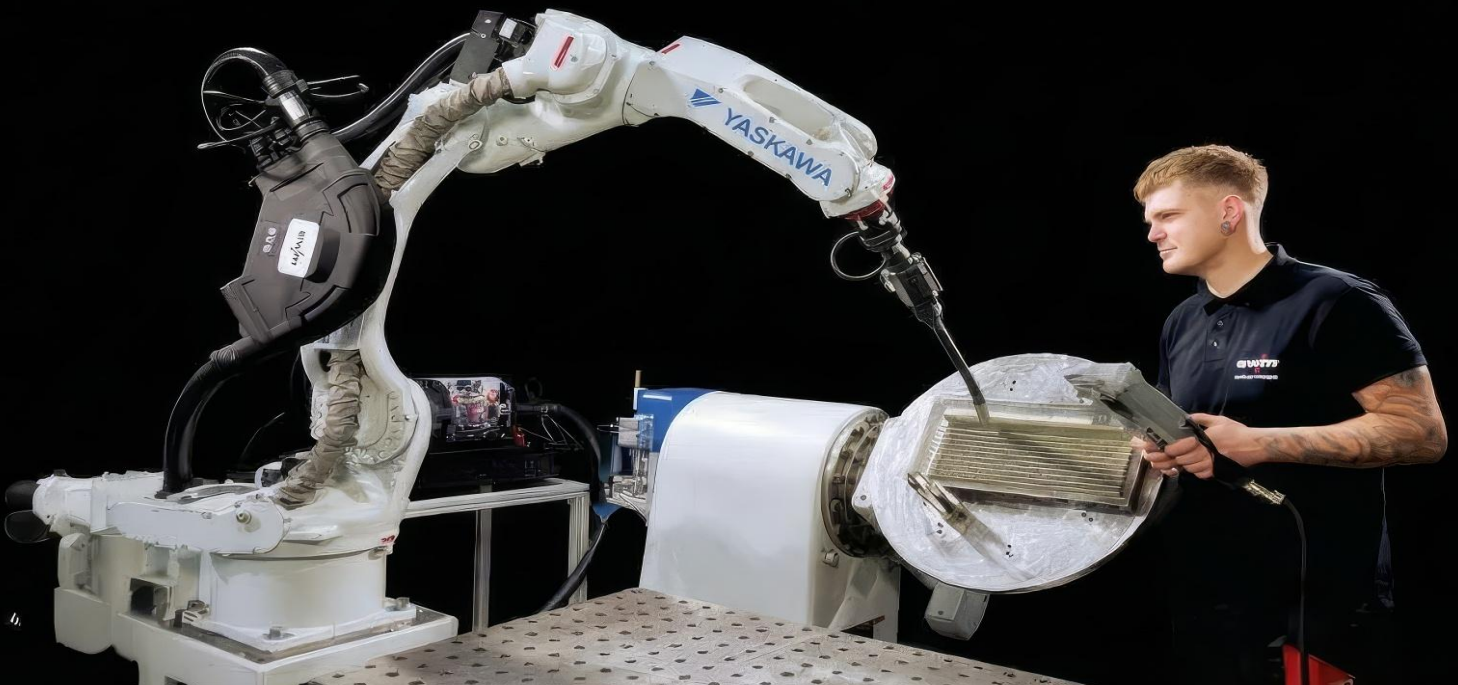
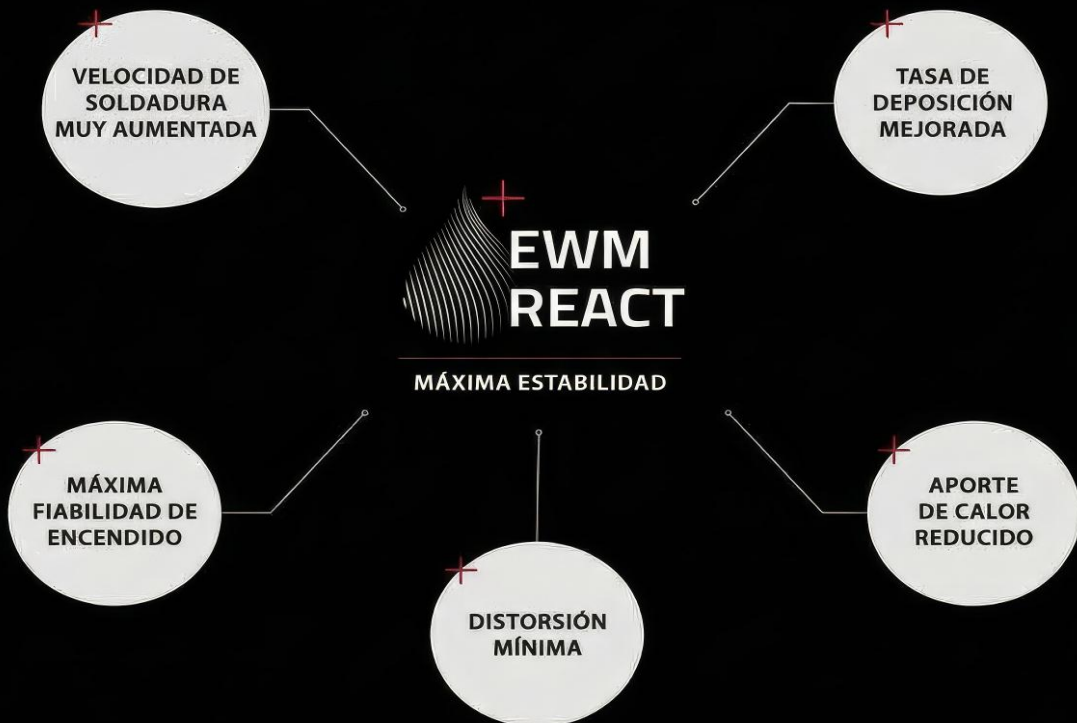
SEA

sea-sa.com.mx

LAS VENTAJAS DE EWM REACT.

CONTROL TOTAL SOBRE LA TRANSFERENCIA DE GOTAS.

EWM React cumple con lo que usted desea en un proceso de soldadura automatizado preciso y estable. Con este proceso de soldadura, le damos control total sobre la transferencia de gotas. En lugar de caerse del electrodo, la gota pasa de manera confiable al baño de soldadura a pesar de las altas velocidades de soldadura. Esto da como resultado cordones de soldadura perfectos en los que puede confiar, incluso bajo las cargas más pesadas. Utilizamos las altas tasas de deposición del rango del arco de pulverización y las combinamos con todas las ventajas del arco corto. Tan pocas proyecciones como el arco pulsado, pero más frío en cada rango de potencia. La velocidad no lo es todo aquí, sin embargo, llevamos la productividad a un nuevo nivel para usted.



MÁS

100 %

SOLDADURA MÁS RÁPIDA

35 %

MENOR
APORTE TÉRMICO

30 %

MENOS HUMOS
DE SOLDADURA

PRÁCTICAMENTE
PROYECCIONES DE
SOLDADURA EN
COMPARACIÓN CON
ARCO CORTO

0 %

EXTREMADAMENTE

ESTABLE

PROCESO DE IGNICIÓN
Y SOLDADURA

PUENTE DE SEPARACIÓN
HASTA **2 mm**

2 x

TASA DE DEPOSICIÓN 2 VECES SUPERIOR
EN COMPARACIÓN CON ARCO CORTO ESTÁNDAR

ÁREAS DE APLICACIÓN.

TAN PRECISO COMO UN RELOJ SUIZO – SIEMPRE.

Las tareas de soldadura exigentes no son un problema para EWM React. Donde se requiere precisión, estabilidad del proceso y entrada de calor controlada, nuestro proceso de soldadura representa una solución avanzada.



SOLDADURA DE JUNTAS +

¿Suelta componentes sensibles al calor y desea aumentar su productividad mediante velocidades de soldadura más altas? ¿La distorsión y las salpicaduras son también problemas con los que se encuentra regularmente? Con EWM React Speed y EWM React Positionweld, EWM React le ofrece diferentes variantes de proceso adaptadas a sus necesidades. A menudo es posible duplicar la velocidad de soldadura y reducir la entrada de calor hasta en un 35%, lo cual es particularmente importante para aceros de alta resistencia a la tracción y componentes de CrNi.



RECUBRIMIENTO (CLADDING) +

EWM React es la solución perfecta para los problemas que pueden surgir con el recubrimiento convencional. Gracias a su baja entrada de calor combinada con una alta tasa de deposición, el proceso evita que el metal base de baja aleación se derrita cuando se aplica la capa protectora de alta aleación. Las altas velocidades de soldadura tampoco son un problema. El resultado son cordones de soldadura perfectos y extremadamente resistentes a la corrosión.



FABRICACIÓN ADITIVA POR ARCO DE ALAMBRE (WAAM) +

La producción de componentes grandes y geometrías complejas impone grandes exigencias a la Fabricación Aditiva por Arco de Alambre (WAAM). El proceso de fabricación ya se caracteriza por importantes ventajas como una amplia variedad de materiales y una alta utilización de materiales. Nuestro proceso de soldadura automatizado ofrece muchas otras ventajas, especialmente un ahorro considerable de tiempo, una reducción significativa de costos y un aumento en la calidad del cordón de soldadura. Con EWM React, el material se aplica perfectamente capa por capa.

SOLDADURA DE UNIÓN.

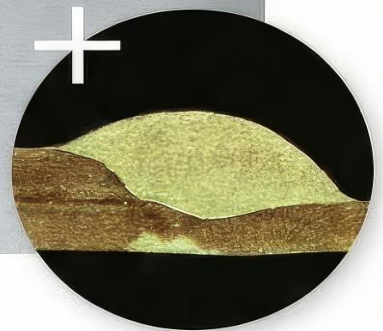
ACERO CrNi DE ALTA ALEACIÓN.

POSICIÓN PB

- Velocidad de soldadura de hasta 250 cm/min
- Hasta un 35% de reducción en la entrada de calor

LOS BENEFICIOS PARA USTED +

- Menos distorsión
- Mayor productividad
- Menos trabajo de acabado
- Encendido perfecto para cada componente



POSICIÓN PG

- Velocidades de soldadura de hasta 350 cm/min
- Proceso estable
- Prácticamente sin salpicaduras
- Velocidad de soldadura

LOS BENEFICIOS PARA USTED +

- Para todas las posiciones de soldadura
- Ajuste fácil y rápido con solo unos pocos parámetros
- Un solo parámetro para todas las posiciones
- Aspecto maleable ideal



SOLDADURA DE JUNTAS.

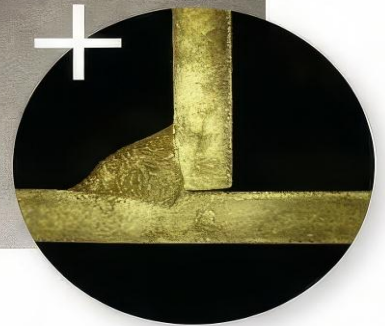
ACERO NO ALEADO Y DE BAJA ALEACIÓN
ACERO DE ALTA RESISTENCIA.

POSICIÓN PB

- Velocidad de soldadura de 70 cm/min
- Reducción del 23% en el aporte térmico en comparación con el arco pulsado y de transición
- Reducción significativa de las proyecciones de soldadura

SUS BENEFICIOS +

- Soldadura segura de materiales de alta resistencia
- Bajo aporte térmico
- Cumplimiento del tiempo de enfriamiento $t_{8/5}$ requerido
- Mayor productividad

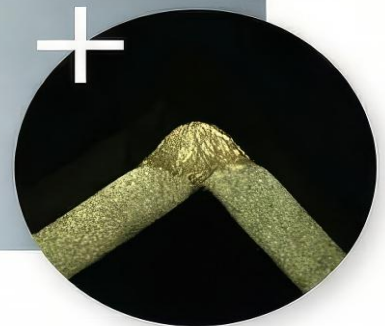


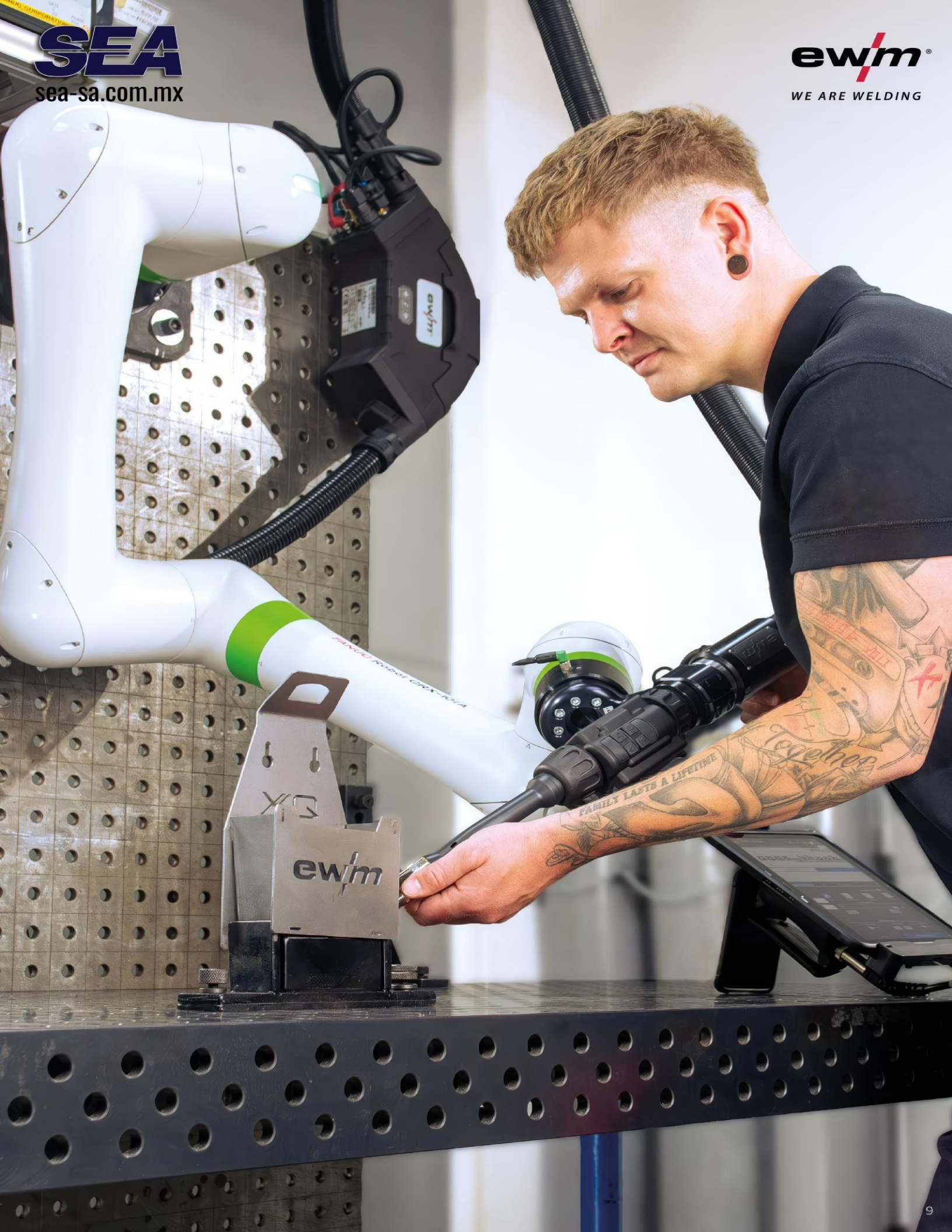
POSICIÓN PB

- Velocidad de soldadura de 310 cm/min
- Prácticamente sin proyecciones
- Mínima distorsión

SUS BENEFICIOS +

- Mayor productividad
- Prácticamente sin trabajo de acabado
- Aspecto de soldadura atractivo





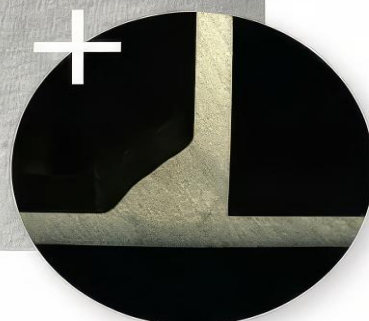
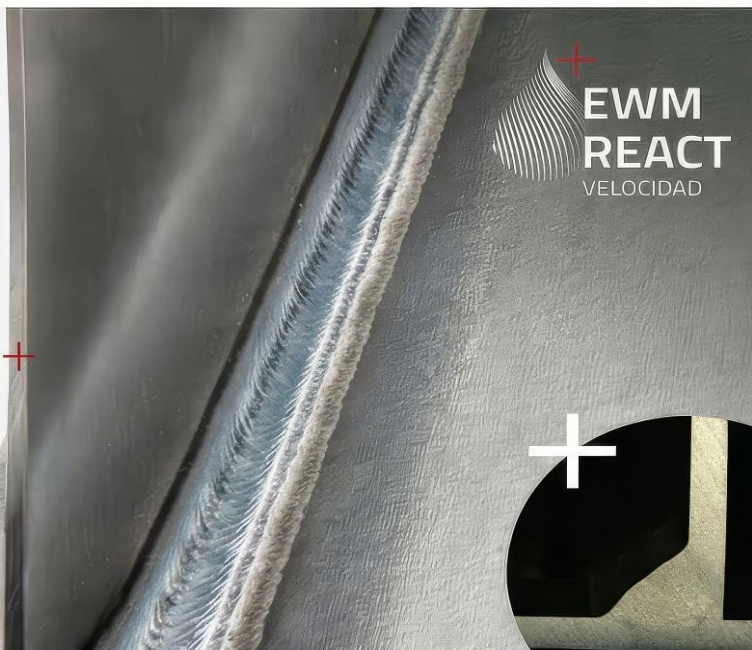
SOLDADURA DE UNIÓN. ALUMINIO.

POSICIÓN PB

- Velocidad de soldadura de 80 cm/min
- Excelente mojado de las paredes laterales de la unión

LOS BENEFICIOS PARA USTED +

- Se requiere significativamente menos limpieza
- Apariencia tipo TIG
- Prácticamente sin perforación
- Configuración de parámetros muy fácil

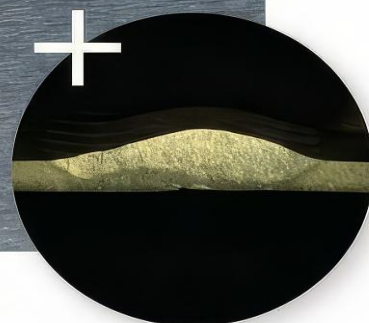
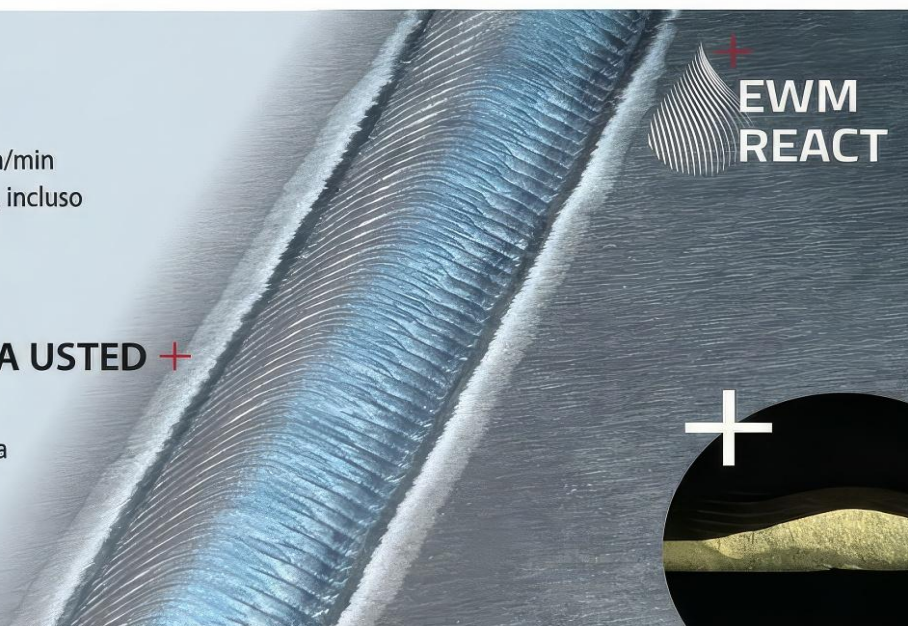


POSICIÓN PF

- Velocidad de soldadura de 40 cm/min
- Estabilidad absoluta del proceso, incluso a altas frecuencias de oscilación

LOS BENEFICIOS PARA USTED +

- Perforación mínima
- Apariencia de soldadura atractiva





REVESTIMIENTO.

REVESTIMIENTO CONVENCIONAL.

EWM React resuelve los problemas del revestimiento convencional, donde las altas tasas de deposición a menudo conducen a una fusión severa del metal base. El resultado: un menor rendimiento reduce la productividad. Gracias a su bajo aporte de calor y arco estable, EWM React permite fácilmente velocidades de soldadura significativamente más altas en comparación con el arco corto. El resultado es que los cordones de soldadura son más resistentes con una alta calidad superficial y una alta resistencia a la corrosión gracias a la baja dilución de los materiales base y superficiales, combinada con tasas de deposición muy altas (hasta un 120% en comparación con el arco corto), lo que significa ahorros significativos en costos de producción y un aumento de la productividad al mismo tiempo.



HECHOS

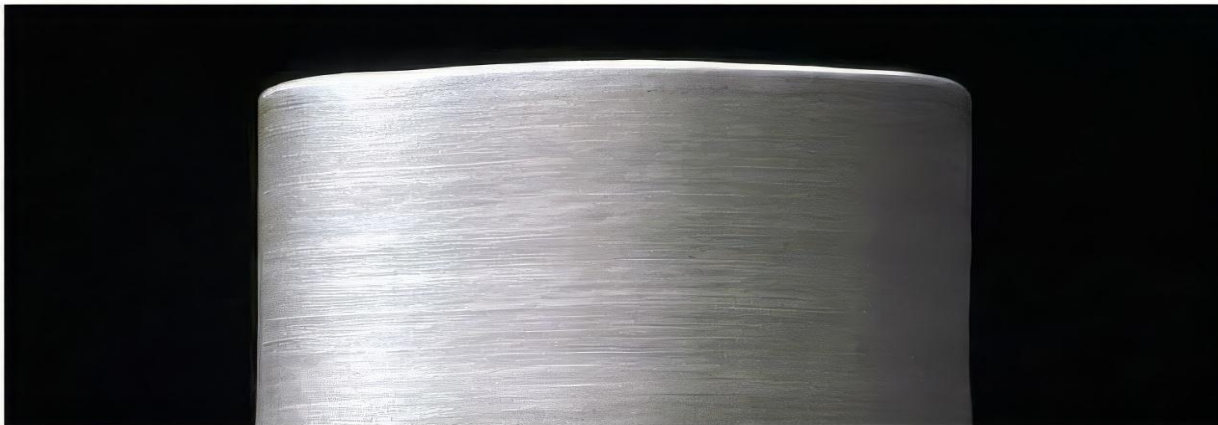
- Menos del 1% de contenido de Fe Capa única con un espesor de 2 mm
- Superficie lisa
- Tasa de deposición de hasta 6,8 kg/h
- Tasa de deposición hasta un 120% mayor en comparación con el arco corto

SUS BENEFICIOS +

- Resistencia óptima a la corrosión
- Alta productividad
- Uso eficiente de materiales
- También es posible con gas de protección argón puro o Ar/He

FABRICACIÓN ADITIVA POR ARCO E HILO (WAAM).

Lo que el público en general conoce como impresión 3D es lo que se conoce en círculos especializados como fabricación aditiva. Fabricación Aditiva por Arco e Hilo (WAAM) es el término aplicado cuando se utiliza metal como material de producción. EWM React le ayuda a ahorrar mucho tiempo y dinero en este proceso. Nuestro proceso de soldadura estable también proporciona las propiedades que son absolutamente necesarias para que el material se aplique capa por capa sin defectos. El resultado: puede soldar más y tener menos trabajo de acabado.



HECHOS

- 5 m/min de velocidad de soldadura, 1.2 mm de diámetro de hilo, AlMg4.5Mn
- 3 mm de espesor de pared
- Superficie perfecta sin trabajo de acabado

SUS BENEFICIOS +

- Entrada de calor mínima y controlada
- Proceso de soldadura estable y constante
- Alta tasa de deposición

LOS COMPONENTES.

ARMONÍA PERFECTA.

Le proporcionamos todos los componentes que necesita para EWM React de una sola fuente, desde el tambor a la bobina y hasta la punta de contacto. Además de los componentes principales, su sistema se completa con los accesorios necesarios en forma de un paquete de mangueras intermedio con control PP y cuellos de antorcha de soldadura personalizados.



EL DEVANADOR +

Sin interferencias e inquebrantable, nuestro devanador de hilo M Drive 4 Rob 5 (con opción PP) asegura un suministro constante de hilo mediante un valor medio coordinado.



LA POTENCIA +

La base sólida para las costuras de soldadura perfectas creadas al final es nuestra fuente de potencia: el Titan XQ R con módulo RCC integrado y licencia EWM React.



EL ROBOT + ANTORCHA DE SOLDADURA

La fuerza impulsora detrás del movimiento inverso del hilo es un motor altamente dinámico. Empuja el hilo hacia la pieza de trabajo a una alta velocidad y lo retira activamente de nuevo. Disponible para sistemas convencionales o de muñeca hueca.



EL AMORTIGUADOR DE HILO +

Entre el alimentador de hilo y la antorcha de soldadura robótica, el amortiguador de hilo actúa como un enlace entre los componentes individuales para compensar el movimiento activo del hilo.



WE ARE WELDING

EWM es su socio para la mejor tecnología de soldadura. Con EWM, soldará de manera más eficiente, fiable y producirá resultados de mayor calidad. Los innovadores sistemas de EWM, los procedimientos de soldadura de alto rendimiento, las tecnologías y servicios digitales, así como la consulta experta, le ayudan a lograr resultados perfectos en sus tareas de soldadura.

Av. El Palmar 2 No. 139
Fracc. Industrial El Palmar
Santa Catarina, Nuevo León, C.P. 66367

Tels: 81 8289 5445
81 8387 7662
Email: ventas@sea-sa.com.mx



Los contenidos de este documento fueron investigados, comprobados y editados con cuidado. Sin embargo, todavía está sujeto a cambios, errores de escritura y equivocaciones.